



Gewindevorschub  
 von 10 mm bis 12 mm  
 nach DIN 913

Ausführung für eine Lokomotive				Materialbest. f. 1 Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Stückzahl	Material	Stückzahl	Dimensionen nach DIN 1701
1	Verstärkungsplatte	1	St. E.		
2	Gewindestücke	2	" "		

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE  
 FÜR DIE SÜDFÜNENSCH EISENBAHN.  
 FABRIK № 10022 - BETRIEBS № 1  
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910